

ENCIMERA COCINA

DESCRIPCIÓN

Encimera de cocina compuesta por listones continuos encoladas entre si por los cantos.

ESPECIES DE MADERA	Roble, Haya, Eucalipto
TIPO DE COLA	Cola PVA catalizada propiedades D4
USOS	Encimera apta para uso en ambientes húmedos (no en contacto permanente con agua)
CALIDAD SUPERFICIAL	Aspecto superficial indicado para uso decorativo. Madera con dibujo intenso y marcado.
ACABADO	Lijado
POSIBILIDADES	Roble, Haya, Eucalipto

PROPIEDADES	Roble	Haya	Eucalipto	NORMATIVAS
Densidad al 12% de humedad	680-730 Kg/m ³	700-750 Kg/m ³	780-830 Kg/m ³	UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-56-531
Humedad		10-14%		UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-EN 13183-1:2002
Resistencia a la huella (Brinell)	3,1-3,8 Kp/mm ²	2,7-3,7 Kp/mm ²	5,5-6,5 Kp/mm ²	UNE-EN 1534:2011
Conductividad térmica (λ) en (W/m.k)	0,18	0,18	0,20	UNE-EN 14915:2013+A1:2017
Clase de uso		2		UNE-EN 335 2013
Reacción al fuego		Clase D-s2, d0		UNE-EN 14915: 2013+A1:2017
Emisión de formaldehído	E1, bajo contenido en formol			UNE-EN 13986; UNE-EN 717-1: 2006
Coefficiente de absorción acústica	0,1 para rango de frecuencia de 250 a 500Hz. 0,3 para un rango de frecuencias de 1000 a 2000 Hz			UNE-EN 13986
Permeabilidad al vapor de agua (copa húmeda)	90 μ	90 μ	97 μ	UNE-EN 13986; EN 12524
Durabilidad frente hongos xilófagos (sin tratamiento)	2-4	4-5	2	UNE-EN 350:2016

DIMENSIONES

Perfil	Largo (mm)	Ancho (mm)	Espesor (mm)	Roble Haya Eucalipto
	2600	620	32	
Tolerancias(mm)* UNE EN 13,353	± 2	± 2	± 1	

Variación espesor dentro de un tablero: ± 0,5 mm
Rectitud de cantos: 1 mm/m
Escuadría: 1 mm/m

INFORMACIÓN

Material procedente de bosques explotados mediante una gestión responsable y sostenible acreditado con el sello PEFC™.

La madera es un producto natural, decorativo y de gran estética que está en continuo movimiento de dilatación y contracción buscando el equilibrio con las igualmente cambiantes condiciones ambientales, este movimiento unido a las tensiones internas de la madera pueden producir alabeos y fendas.

*Los datos de tolerancias se corresponden en el proceso de cepillado y mecanizado, este valor puede sufrir variaciones durante el tratamiento en autoclave ó si las condiciones ambientales varían considerablemente, se recomienda por tanto un acondicionamiento de la madera previo a la instalación en el lugar donde e vaya a proceder al montaje.

La estabilidad dimensional de un tablero formado por la unión de varias piezas es superior a la estabilidad de la pieza individual.

Los tableros pueden procesarse y transformarse con las máquinas y procedimientos habituales en la industria mueble y herramientas de bricolaje. Se recomienda el uso de productos de tratamiento de la madera para mejorar su comportamiento frente al ataque de hongos e insectos xilófagos o para variar su tonalidad y aspecto superficial.