

# BALDAS

## DESCRIPCIÓN

Baldas de pino, compuestas por listones continuos encolados por los cantos.

Indicado para uso decorativo. Madera con dibujo intenso y marcado. Puede presentar nudos u otras singularidades propias de la especie que hacen de cada balda una pieza única.


|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| <b>ESPECIES DE MADERA</b>  | Pinus Sp.                             |
| <b>TIPO DE COLA</b>        | Cola PVA catalizada propiedades D4    |
| <b>CALIDAD SUPERFICIAL</b> | Lijado, versiones natural y lasuradas |

### PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

### NORMATIVAS

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
| Densidad al 12% de humedad                            | 540 +/- 50 Kg/m <sup>3</sup> | UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-56-531          |
| Humedad   | 10-14%                       | UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-EN 13183-1:2002 |
| Resistencia a la huella (Brinell)                     | 2,3 Kp/mm <sup>2</sup>       | UNE-EN 1534:2011                             |
| Conductividad térmica (λ) en (W/m.k)                  | 0,13                         | UNE-EN 14915:2013+A1:2017                    |
| Clase de uso  | 2                            | UNE-EN 335 2013                              |
| Reacción al fuego                                     | Clase D-s2, d0               | UNE-EN 14915: 2013+A1:2017                   |
| Emisión de formaldehído                               | E1, bajo contenido en formol | UNE-EN 13986; UNE-EN 717-1: 2006             |
| Carga máxima  | 25 Kg                        |  |
| Permeabilidad al vapor de agua (copa húmeda)          | 70-80 μ                      | UNE-EN 13986; EN 12524                       |
| Durabilidad frente hongos xilófagos (sin tratamiento) | 4-5                          | UNE-EN 350:2016                              |

## DIMENSIONES

| Perfil   | Largo (mm) | Ancho (mm)      | Espesor (mm) |   |
|--|------------|-----------------|--------------|---|
|  | 600        | 150 / 180 / 250 | 18           | ● |
|  | 800        | 180 / 250       | 18           | ● |
|  | 600 / 800  | 180 / 250       | 25           | ● |
| Tolerancias mm*<br>UNE EN 13.353   | ± 2        | ± 2             | ± 2          |   |

## INFORMACIÓN

Material procedente de bosques explotados mediante una gestión responsable y sostenible acreditado con el sello PEFC

La madera es un producto natural, decorativo y de gran estética que está en continuo movimiento de dilatación y contracción buscando el equilibrio con las igualmente cambiantes condiciones ambientales, este movimiento unido a las tensiones internas de la madera pueden producir alabeos y fendas.

\*Los datos de tolerancias se corresponden en el proceso de lijado y mecanizado, este valor puede sufrir variaciones si las condiciones ambientales varían considerablemente, se recomienda por tanto un acondicionamiento de la madera previo a la instalación en el lugar donde se vaya a proceder al montaje

La estabilidad dimensional de una balda formada por la unión de varias piezas es superior a la estabilidad de la pieza individual.

Las baldas pueden procesarse y transformarse con las máquinas y procedimientos habituales en la industria del mueble y herramientas de bricolaje. Se recomienda el uso de productos de tratamiento de la madera para mejorar su comportamiento frente al ataque de hongos e insectos xilófagos o para variar su tonalidad y aspecto superficial.

