

TABLÓN RÚSTICO Y BALDA

DESCRIPCIÓN

Tablón rústico de pino cepillado a 2 caras que puede tener uno o dos cantos con efecto rústico.

Presenta unos buenos índices en resistencia, contracción, flexión e impregnabilidad. La madera de pino es en términos generales una madera fácil de trabajar, de hecho es una de sus mejores características. Su tonalidad varía pero de forma general la albura presenta una tonalidad amarillo pálido y el duramen entre amarillo y marrón. Puede presentar nudos u otras singularidades propias de la especie.

ESPECIES DE MADERA

Pinus Sp.

USOS





Material de uso en ambiente con fines decorativos.

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

NORMATIVAS

Densidad al 12% de humedad	540 +/- 50 Kg/m ³	UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-56-531
Humedad	10-20%	UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-EN 13183-1:2002
Coefficiente de contracción tangencial	7,0%	UNE-EN 56533:1977
Coefficiente de contracción radial	4,0%	UNE-EN 56533:1977
Relación media entre contracciones	1,8%, estable	UNE-EN 335 2013
Resistencia a la huella (Brinell)	2,3 Kp/mm ²	UNE-EN 1534:2011
Conductividad térmica (D) en (W/m.k)	0,13	UNE-EN 14915:2013+A1:2017
Clase de uso	1	UNE-EN 335 2013
Reacción al fuego	Clase D-s2, d0	UNE-EN 14915: 2013+A1:2017
Coefficiente de absorción acústica	0,1 para rango de frecuencia de 250 a 500Hz. 0,3 para un rango de frecuencias de 1000 a 2000 Hz	UNE-EN 13986
Permeabilidad al vapor de agua (copa húmeda)	70-80 μ	UNE-EN 13986; EN 12524
Durabilidad frente hongos xilófagos (sin tratamiento)	4-5	UNE-EN 350:2016

DIMENSIONES

Perfil	Largo (mm)	Ancho (mm)	Espesor (mm)
	1220	300-500	50
	800	230-270	40
	600	230-270	40
	2000	300-500	50
Tolerancias mm* UNE EN 13.353	± 5		± 5

INFORMACIÓN

Material procedente de bosques explotados mediante una gestión responsable y sostenible acreditado con el sello PEFC.

La madera es un producto natural, decorativo y de gran estética que está en continuo movimiento de dilatación y contracción buscando el equilibrio con las igualmente cambiantes condiciones ambientales, este movimiento unido a las tensiones internas de la madera pueden producir alabeos y fendas.

Los tableros pueden procesarse y transformarse con las máquinas y procedimientos habituales en la industria del mueble y herramientas de bricolaje. Se recomienda el uso de productos de tratamiento de la madera para mejorar su comportamiento frente al ataque de hongos e insectos xilófagos o para variar su tonalidad y aspecto superficial.

*Los datos de tolerancias se corresponden en el proceso de cepillado y mecanizado, este valor puede sufrir variaciones durante el tratamiento en autoclave ó si las condiciones ambientales varían considerablemente, se recomienda por tanto un acondicionamiento de la madera previo a la instalación en el lugar donde se vaya a proceder al montaje.



PEFC
PEFC/14-35-00006