

ENCIMERA BAÑO

DESCRIPCIÓN

Encimera de baño compuesta por piezas encoladas entre si por los cantos, presentando la pieza frontal la línea original del árbol de partida haciendo que cada encimera sea una pieza única. La madera de pino es en términos generales una madera fácil de trabajar, de hecho es una de sus mejores características. Su tonalidad varía pero de forma general la albura presenta una tonalidad amarillo pálido y el duramen entre amarillo y marrón. Puede presentar nudos u otras singularidades propias de la especie.

ESPECIES DE MADERA	Pinus Sp.
TIPO DE COLA	Cola PVA catalizada propiedades D4
USOS	Encimera apta para uso en ambientes húmedos (no en contacto permanente con agua)
CALIDAD SUPERFICIAL	Aspecto superficial indicado para uso decorativo. Madera con dibujo intenso y marcado, con presencia de nudo sano y médula.
ACABADO	Lijado y barnizado

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS		NORMATIVAS
Densidad al 12% de humedad	540 +/- 50 Kg/m³	UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-56-531
Humedad	10-14%	UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-EN 13183-1:2002
Resistencia a la huella (Brinell)	2,3 Kp/mm²	UNE-EN 1534:2021
Conductividad térmica (λ) en (W/m.k)	0,13	UNE-EN 14915:2013+A2:2021
Clase de uso	2	UNE-EN 335 2013
Reacción al fuego	Clase D-s2, d0	UNE-EN 14915: 2013+A2:2021
Emisión de formaldehído	E1 ≤ 0,05 ppm	UNE-EN 13986; UNE-EN 717-1: 2006
Carga máxima	500 Kg	
Coefficiente de absorción acústica	0,1 para rango de frecuencia de 250 a 500Hz. 0,3 para un rango de frecuencias de 1000 a 2000 Hz	UNE-EN 13986
Permeabilidad al vapor de agua (copa húmeda)	70-80 μ	UNE-EN 13986; EN 12524
Durabilidad frente hongos xilófagos (sin tratamiento)	4-5	UNE-EN 350:2016

DIMENSIONES

Perfil	Largo (mm)	Ancho (mm)	Espesor (mm)	
	1200	500	40	●
	1000	500	40	●
	800	500	40	●
Tolerancias mm* UNE EN 13.353	± 2	± 20	± 1	

Variación espesor dentro de un tablero: ± 0,5 mm
Rectitud de cantos: 1 mm/m
Escuadría: 1 mm/m

INFORMACIÓN

Material procedente de bosques explotados mediante una gestión responsable y sostenible acreditado con el sello PEFC.

La madera es un producto natural, decorativo y de gran estética que está en continuo movimiento de dilatación y contracción buscando el equilibrio con las igualmente cambiantes condiciones ambientales, este movimiento unido a las tensiones internas de la madera pueden producir alabeos y fendas.

La estabilidad dimensional de un tablero formado por la unión de varias piezas es superior a la estabilidad de la pieza individual.

Los tableros pueden procesarse y transformarse con las máquinas y procedimientos habituales en la industria del mueble y herramientas de bricolaje. Se recomienda el uso de productos de tratamiento de la madera para mejorar su comportamiento frente al ataque de hongos e insectos xilófagos o para variar su tonalidad y aspecto superficial.

*Los datos de tolerancias se corresponden en el proceso de cepillado y mecanizado, este valor puede sufrir variaciones durante el tratamiento en autoclave ó si las condiciones ambientales varían considerablemente, se recomienda por tanto un acondicionado de la madera previo a la instalación en el lugar donde e vaya a proceder al montaje.