

TABLERO ALISTONADO

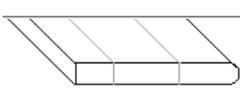
DESCRIPCIÓN

Tablero de pino macizo formado por piezas encoladas entre si por los cantos, siendo el grosor y espesor el mismo dentro del mismo tablero. La madera de pino es en términos generales una madera fácil de trabajar, de hecho es una de sus mejores características. Su tonalidad varía pero de forma general la albura presenta una tonalidad amarillo pálido y el duramen entre amarillo y marrón. Puede presentar nudos u otras singularidades propias de la especie.

| | |
|---------------------------------------|---|
| ESPECIES DE MADERA | Pinus Sp. |
| COMPOSICIÓN | Lamas de madera de pino de entre 63 y 200 mm de ancho. |
| TIPO DE ENCOLADO | Cola U-F / PVA |
| USOS | Tablero indicado para todo tipo de usos no estructurales en interior. |
| CALIDAD DE ASPECTO SUPERFICIAL | Aspecto superficial indicado para uso decorativo. Madera con dibujo intenso y marcado, con presencia de nudo sano y médula. Acabado: Lijado con lija de grano 80. |

| PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS | | NORMATIVAS |
|---|---|--|
| Densidad al 12% de humedad | 540 +/- 50 Kg/m ³ | UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-56-531 |
| Humedad | 10-14% | UNE-EN 408:2011+A1:2012; UNE-EN 13183-1:2002 |
| Resistencia a la huella (Brinell) | 2,3 Kp/mm ² | UNE-EN 1534:2021 |
| Conductividad térmica (λ) en (W/m.k) | 0,13 | UNE-EN 14915:2013+A2:2021 |
| Clase de uso | 2 | UNE-EN 335 2013 |
| Reacción al fuego | Clase D-s2, d0 | UNE-EN 14915:2013+A2:2021 |
| Emisión de formaldehído | E1 ≤ 0,05 ppm | UNE-EN 13986; UNE-EN 717-1:2006 |
| Coefficiente de absorción acústica | 0,1 para rango de frecuencia de 250 a 500 Hz. 0,3 para un rango de frecuencias de 1000 a 2000 Hz | UNE-EN 13986 |
| Permeabilidad al vapor de agua (copa húmeda) | 70-80 μ | UNE-EN 13986; EN 12524 |
| Durabilidad frente hongos xilófagos (sin tratamiento) | 4-5 | UNE-EN 350:2016 |

DIMENSIONES

| Perfil | Largo (mm) | Ancho (mm) | Espesor (mm) |
|--|------------|-----------------|--------------|
|  | 2000 | 300/400/500/600 | 18 |
|  | 1600 | 300 | 18 |
|  | 2000 | 600 | 25 |
|  | 2400 | 600 | 22 |
|  | 2000 | 300/400/500/600 | 18 |
| Tolerancias dimensionales *(UNE EN 13.353) | ± 2 | ± 2 | ± 1 |

* Variación espesor dentro de un tablero: ±5 mm.
Rectitud de cantos: 1 mm/m. Escuadría: 1 mm/m.

INFORMACIÓN

Material procedente de bosques explotados mediante una gestión responsable y sostenible acreditado con el sello PEFC.

La madera es un producto natural, decorativo y de gran estética que está en continuo movimiento de dilatación y contracción buscando el equilibrio con las igualmente cambiantes condiciones ambientales, este movimiento unido a las tensiones internas de la madera pueden producir alabeos y fendas.

Se recomienda almacenar en posición horizontal en espacios protegidos y secos con una humedad lo más estable posible, si el material no está

bien protegido pueden producirse alabeos por diferencia de humedades entre caras.

La estabilidad dimensional de un tablero formado por la unión de varias piezas es superior a la estabilidad de la pieza individual.

Los tableros pueden procesarse y transformarse con las máquinas y procedimientos habituales en la industria del mueble y herramientas de bricolaje. Se recomienda el uso de productos de tratamiento de la madera para mejorar su comportamiento frente al ataque de hongos e insectos xilófagos o para variar su tonalidad y aspecto superficial.

*Los datos de tolerancias se corresponden en el proceso de lijado y mecanizado, este valor puede sufrir variaciones si las condiciones ambientales varían considerablemente, se recomienda por tanto un acondicionado de la madera previo a la instalación en el lugar donde se vaya a proceder al montaje.

